



Pour tout type de perçage, tournage ou fraisage, la vitesse de rotation peut être déterminée :

➤ par le calcul suivant :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{3,14 \times \varnothing}$$

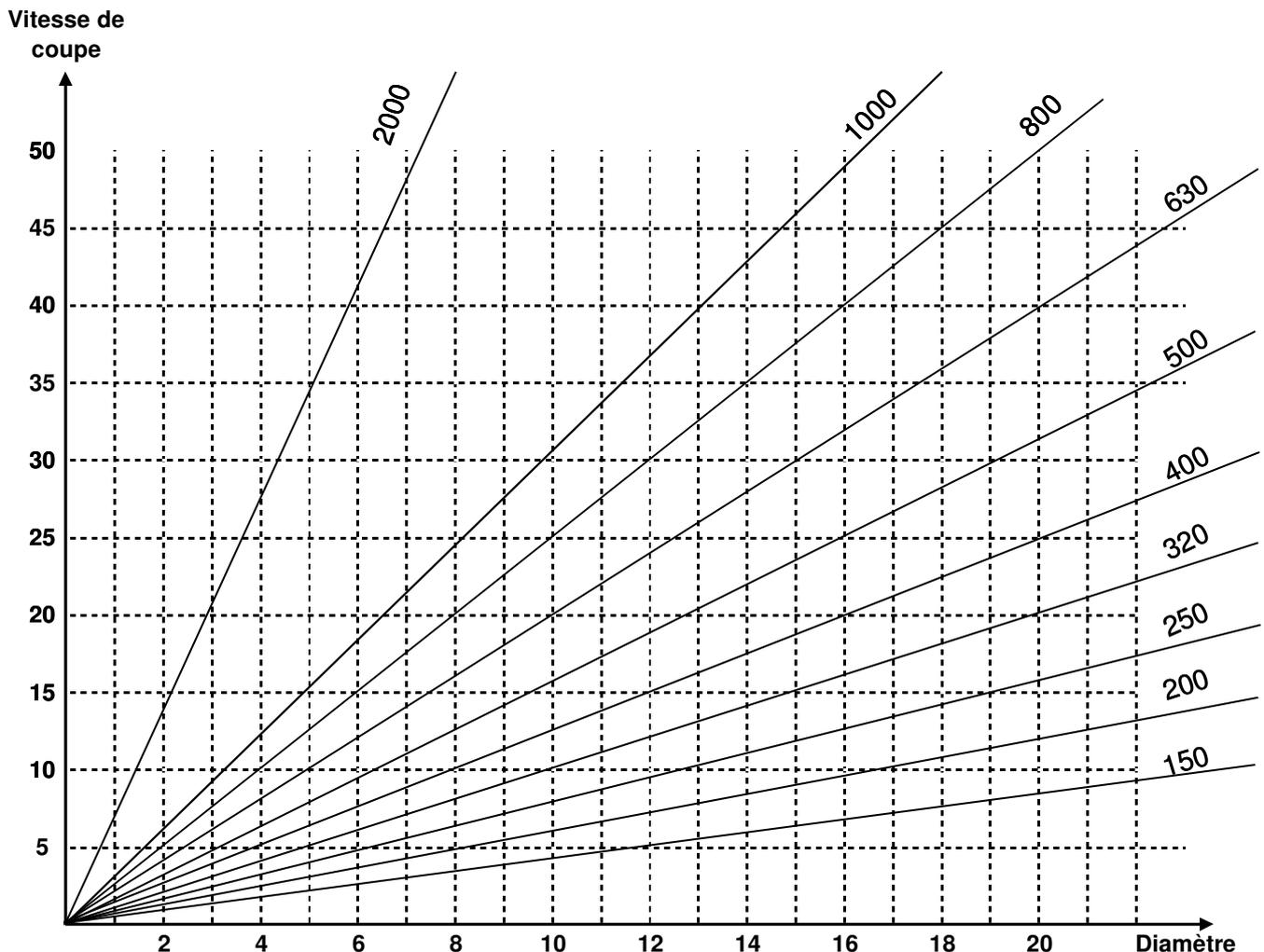
N = vitesse de rotation (en tours par minute = Tr / min)

D = diamètre du foret (en mm)

Vc = vitesse de coupe (en mètres par minute = m / min)

Matériaux	Vitesse de coupe
Fonte	10 m / min
Acier R<90daN/mm ²	20 m / min
Acier R>90daN/mm ²	10 m / min
Laiton	40 m / min
Aluminium	100 m / min

➤ ou alors, grâce à l'abaque suivant :





Exemples de déterminations de vitesse de rotation :

➤ par le calcul suivant :

$$N = \frac{1000 \times V_c}{3,14 \times \varnothing}$$

Perçage d'une pièce en laiton avec un forêt de $\varnothing 8$ mm

$$N = \frac{1000 \times 40}{3,14 \times 8}$$

N = 1592 Tr / min

Fraisage d'une pièce en acier R<90 avec une fraise de $\varnothing 6$ mm

$$N = \frac{1000 \times 20}{3,14 \times 6}$$

N = 1061 Tr / min

Perçage d'une pièce en acier R>90 avec un forêt de $\varnothing 12$ mm

$$N = \frac{1000 \times 10}{3,14 \times 12}$$

N = 265 Tr / min

Fraisage d'une pièce en laiton avec une fraise de $\varnothing 20$ mm

$$N = \frac{1000 \times 40}{3,14 \times 20}$$

N = 636 Tr / min

➤ ou alors, grâce à l'abaque suivant :

